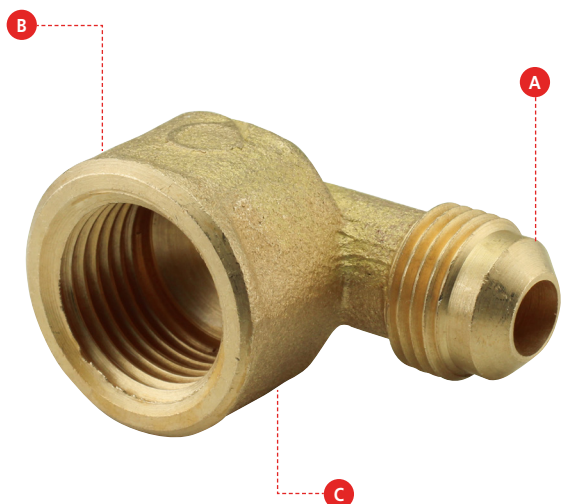


# CODO ESTUFA



## COMPONENTES:

- Cuerpo en latón forjado Al 37700
- A** Conexión flare
- B** Conexión HNPT
- C** Hexágono de torque

## DESCRIPCIÓN:

Conexión para gas fabricada en latón maquinado mediante proceso de forjado en aleación C37700.

Empleada en instalaciones para la conducción y aprovechamiento del gas L.P. y/o Natural resistente a la presión y corrosión que provee larga vida y seguridad al producto.

De conformidad con la **NORMA NMX-X-002**

## VENTAJAS:

Lista para ser conectada de forma fácil y segura en líneas de conducción a la estufa, parrilla o quemador, su ángulo de 90° evita que la línea de suministro sufra dobleces que pudiera restar flujo o fuga por fatiga en la tubería.

El hexágono de sujeción y la dureza del metal logran de forma perfecta la unión del codo con el equipo y la tuerca cónica de la manguera o tubería de cobre flexible, brindando facilidad de torque, sujeción y hermeticidad **sin la necesidad de emplear agentes selladores como cinta teflón**, acciones que prolongan la vida útil de la conexión, garantizando así un sello hermético y libre de fugas.

ESPECIFICACIONES TÉCNICAS							
Marca	Código	Presión Máxima	Flare x MNPT	Peso (kg)	Largo (cm)	Alto (cm)	Ancho (cm)
IUSA	<b>312012</b>	<b>Hidrostática:</b> 17.30 Kgf/cm <sup>2</sup> 240.06 psi @ 1.7 MPa	3/8" x 1/8"	0.050 / 0.051	-	-	-
IUSA	<b>312014</b>		3/8" x 3/8"	0.048 / 0.049	-	-	-
IUSA	<b>312016</b>	<b>Neumática:</b> 1.00 Kgf/cm <sup>2</sup> 14.22 psi @ 0,98 MPa	3/8" x 1/2"	0.065 / 0.066	-	-	-
IUSA	<b>312020</b>		<b>Trabajo:</b> 7.00 Kgf/cm <sup>2</sup> 100 psi @ 0,686 MPa	1/2" x 1/2"	0.070 / 0.071	-	-

## FICHA TÉCNICA

Centro de atención a nivel nacional: 800 900 4872 / [ayst@iusa.com.mx](mailto:ayst@iusa.com.mx) / [www.iusa.com.mx](http://www.iusa.com.mx)

Fabricado y distribuido por **INDUSTRIAS UNIDAS S.A. DE C.V.** Carretera Panamericana México Querétaro kilómetro 109, s/n, Pastejé, Jocotitlán, Estado de México, C.P. 50734